



Завод «Евродеталь»

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

ООО «Завод «Евродеталь»
450076, Республика Башкортостан, г. Уфа,
ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16
Телефон: +7 (347) 258-84-99
E-mail: info@zavod-eurodetal.ru
Сайт: www.zavod-eurodetal.ru

Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № TC RU C-RU.A301.B.06402
действует с 21.06.2017 г. по 20.06.2022 г. выдан органом по сертификации ООО «Альянс ЮГО-ЗАПАД»
Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС № RU Д-RU.A301.B.06956
действует с 21.06.2017 г. по 20.06.2022 г. выдан органом по сертификации ООО «СДС-СЕРТ»

ПАСПОРТ № 60 Выдан 22.01.2021 г.

Заказчик: ООО «ТД «НХИ-ГРУПП».

Адрес заказчика: 354340, Краснодарский край, г. Сочи, ул. Старонасыпная, дом 22, офис 512.

Наименование изделия	Марка стали	Условное давление Ру, атм	Механические свойства металла				Ударная вязкость КСУ, кДж/См ²	Кол-во Штук
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %		
Отвод крутоизогнутый типа 3D (R=1,5 DN) 90-1-21,3x2-20 оц. ГОСТ 17375-2001	Сталь 20 оц.	16	505	315	37	59	57	1,00
Тройник равнопроходный 219x8-Ст. 20 оц. ГОСТ 17376-2001	Сталь 20 оц.	40	511	290	38	55	61	1,00
Переход К-325x8-108x4-20 оц. ГОСТ 17378-2001	Сталь 20 оц.	25	512	310	42	56	58	1,00
Заглушка эллиптическая 114x4-20 оц. ГОСТ 17379-2001	Сталь 20 оц.	25	514	320	41	55	57	1,00

Химический состав											
Марка стали	ГОСТ	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Cu	V	Al
Сталь 20	1050-88	0,22	0,50	0,27	0,15	0,15	0,02	0,02	0,15	*	*

Детали трубопровода изготовлены в соответствии с требованиями технических условий и признаны годными для использования по назначению.

1. Величина пробного давления обеспечивается согласно п. 5.1.8 ГОСТ 17380 - 2001.
2. Расчетный срок службы 20 лет при условии выполнения раздела 1 ГОСТ 17380 – 2001 и отсутствия неблагоприятного воздействия со стороны транспортируемых веществ и окружающей среды.
3. Покрытие термодиффузионное цинковое ГОСТ Р51163-98, Р 9.316-2006.

Контроль толщины покрытия производится толщинометром константа К-5.

Начальник ОТК _____



Галлямов Р.И.