



## Завод «Евродеталь»

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

ООО «Завод «Евродеталь»  
450076, Республика Башкортостан, г. Уфа,  
ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16  
Телефон: +7 (347) 258-84-99  
E-mail: info@zavod-eurodetal.ru  
Сайт: www.zavod-eurodetal.ru

Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № TC RU C-RU.A301.B.06402  
действует с 21.06.2017 г. по 20.06.2022 г. выдан органом по сертификации ООО «Альянс ЮГО-ЗАПАД»  
Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС № RU Д-RU.A301.B.06956  
действует с 21.06.2017 г. по 20.06.2022 г. выдан органом по сертификации ООО «СДС-СЕРТ»

### ПАСПОРТ № 51 Выдан 22.01.2021 г.

Заказчик: ООО «ТД «НХИ-ГРУПП».

Адрес заказчика: 354340, Краснодарский край, г. Сочи, ул. Старонасыпная, дом 22, офис 512.

| Наименование товара  | марка стали | Условное давление Ру, МПа | Механические свойства мет.   |                       |                       |                     |   | Кол-во<br>Штук |
|--|-------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|---|----------------|
|  |             |                           | Временное сопротивление, МПа | Предел текучести, МПа | Относит. удлинение, % | Относит. сужение, % | Ударная вязкость КСУ, при -40С Дж/См <sup>2</sup> |                |
| Отвод сварной секционный (1DN) 90° 630x 8-1,6 Ст. 09Г2С Серия 5.903-13 вып.1-95 ТС-583.000-259 | Сталь 09Г2С | 1,6                       | 488                          | 314                   | 28                    | 53                  | 51  | 1,00           |
| Переход концентрический сварной 1,6 920x10-720x8 47-09Г2С Серия 5.903-13 ТС 585-47             | Сталь 09Г2С | 1,6                       | 489                          | 316                   | 30                    | 59                  | 52  | 1,00           |
| Переход эксцентрический сварной 2,5 1220x14-1020x14 29-09Г2С Серия 5.903-13 ТС 586-29          | Сталь 09Г2С | 2,5                       | 481                          | 314                   | 29                    | 55                  | 50  | 1,00           |

| Марка стали | ГОСТ     | C   | Mn   | Si   | Cr   | Ni   | S    | P    | Cu   | Ti | Mo |
|-------------|----------|-----|------|------|------|------|------|------|------|----|----|
| Сталь 09Г2С | 19281-81 | 0,1 | 1,50 | 0,65 | 0,25 | 0,15 | 0,01 | 0,01 | 0,25 | *  | *  |

Детали трубопровода изготовлены в соответствии с требованиями технических условий и признаны годными для использования по назначению.

1. Сведения о сварке: механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.
2. Данные о присадочном материале св. проволока ОК AristoRod 12.50 1,2 мм фирмы ESAB.
3. Срок хранения 24 месяца.

Начальник ОТК



Галлямов Р.И.