



Завод «Евродеталь»

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

ООО «Завод «Евродеталь»
450076, Республика Башкортостан, г. Уфа,
ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16
Телефон: +7 (347) 258-84-99
E-mail: info@zavod-eurodetal.ru
Сайт: www.zavod-eurodetal.ru

Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № TC RU C-RU.A301.B.06402
действует с 21.06.2017 г. по 20.06.2022 г. выдан органом по сертификации ООО «Альянс ЮГО-ЗАПАД»
Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС № RU Д-RU.A301.B.06956
действует с 21.06.2017 г. по 20.06.2022 г. выдан органом по сертификации ООО «СДС-СЕРТ»

ПАСПОРТ № 51 Выдан 22.01.2021 г.

Заказчик: ООО «ТД «НХИ-ГРУПП».

Адрес заказчика: 354340, Краснодарский край, г. Сочи, ул. Старонасыпная, дом 22, офис 512.

Наименование товара	марка стали	Условное давление Ру, МПа	Механические свойства мет.					Кол-во Штук
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, при -40С Дж/См ²	
Отвод сварной секционный (1DN) 90° 630x 8-1,6 Ст. 09Г2С Серия 5.903-13 вып.1-95 ТС-583.000-259	Сталь 09Г2С	1,6	488	314	28	53	51	1,00
Переход концентрический сварной 1,6 920x10-720x8 47-09Г2С Серия 5.903-13 ТС 585-47	Сталь 09Г2С	1,6	489	316	30	59	52	1,00
Переход эксцентрический сварной 2,5 1220x14-1020x14 29-09Г2С Серия 5.903-13 ТС 586-29	Сталь 09Г2С	2,5	481	314	29	55	50	1,00

Марка стали	ГОСТ	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Cu	Ti	Mo
Сталь 09Г2С	19281-81	0,1	1,50	0,65	0,25	0,15	0,01	0,01	0,25	*	*

Детали трубопровода изготовлены в соответствии с требованиями технических условий и признаны годными для использования по назначению.

1. Сведения о сварке: механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.
2. Данные о присадочном материале св. проволока ОК AristoRod 12.50 1,2 мм фирмы ESAB.
3. Срок хранения 24 месяца.

Начальник ОТК



Галлямов Р.И.